PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-031288

(43) Date of publication of application: 13.02.1986

(51)Int.CI.

B41M 5/26 G11B 7/24

G11C 13/04

(21)Application number: 59-152043

(71)Applicant: ASAHI GLASS CO LTD

(22)Date of filing: 24.07.1984

(72)Inventor: MIZUHASHI MAMORU

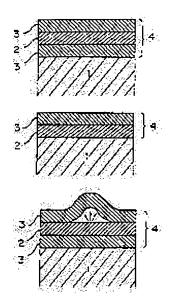
SUZUKI KOICHI TADA MASASHI TAKAGI SATORU

(54) OPTICAL INFORMATION-RECORDING MEDIUM

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an optical information-recording medium having excellent writing characteristics and durability, by a construction wherein an information-recording material layer consisting of a composite layer of a metal and an oxide, and a metal, semi-metal or semi-conductor layer consisting of a carbon layer, a silicon layer or a boron layer and having a high melting point is provided on at least one side of the information-recording material layer.

CONSTITUTION: An optical information-recording layer 4 comprising predetermined numbers of information-recording material layers 2 and high melting point semimetal layers 3 is provided on a base 1. A composite layer of a metal and an oxide is used as the information-recording material layer 2. The semi-metal layer 3 selected from a C (carbon) layer, an Si (silicon) layer and a B (boron) layer is provided on at least one side of the layer 2. When the thickness of the layer 3 is selected from an appropriate range, a reflection-preventing effect



is obtained, whereby the reflectivity at a laser wavelength of the optical information-recording layer 4 can be lowered, and the writing sensitivity can be thereby markedly enhanced.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

* [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection][Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

砂日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-31288

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 昭和61年(1986)2月13日

B 41 M G 11 B G 11 C 5/26 7/24 13/04

7447-2H -8421-5D 7341-5B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

❷発明の名称

光情報記録担体

②特 願 昭59-152043

願 昭59(1984)7月24日 ❷出

個発 眀 老 水 楯 勿発 明 者 鉿 木

巧

横浜市旭区白根町1219-47

明 70発

横浜市金沢区金沢町49-31 藤沢市片瀬山4-18-12

者 多 Œ 明 @発 者 木 史 悟

横浜市旭区鶴ヶ峰2-59-1

旭硝子株式会社 包出 顋 人

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

個代 理 人 弁理士 元橋 賢治 外1名

> 勇 紐

1. 発明の名称

光情程記錄坦体

- 2.特許 幼 求の 筋 囲
 - (1) レーザー光を照射して蒸発。気化、溶験あ るいは反応により情報の記録が行なえる情報 配録材料層が基体上に形成されてなる光情報 記録組体において、上記情報記録材料層が、 金属と酸化物との複合層からなり、該情報記 録材料階の少なくとも一方の側にC層,Si層, 又はB層よりなる高融点半金属層が形成され ていることを特徴とする光婧報記録组体。
 - (2) 情報記録材料際の酸化物が、SnOz, Fe2Os Sb2Os, NnOz, V2Os、又はこれらの少なく とも1種以上を含むものからなるものである ことを特徴とする特許請求の範囲終1項記載 の光情報記録坦体。
 - (3) 情報記録材料層の金属がCr, Mg. Ti, Zr, V, Nb. Ta. No. W. Kn. Fe. Co. Ni. Cu.

- Az. Au. Zn. Al, In. Sn. Pb. Sb 及び Bi からなる金属の中から選ばれた1つの金属。 又は上記金属の少なくとも1つを成分とする 合金からなるものであることを特徴とする特 許請求の範囲第1項記載の光情報記録坦体。
- (4) 情報記録材料層の金属と酸化物の複合層 は、酸化物中に金属が分散されている形態で あることを特徴とする特許請求の範囲第1項 記蔵の光情報記録単体。
- (5) 情報記録材料層の金属と酸化物の複合層は 金属層と酸化物層とが複数層積層された形態 であることを特徴とする特許請求の範囲第1 労記載の光情報記録坦体。
- (8) 情報記録材料層の厚さが20mm~400mm であ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記 数の光情報記録用体.
- (7) 高融点半金属層の厚さが10mm~200mm であ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記 載の光情報記録坦体。
- (8) 情報記録材料層と高融点半金属層との合計

特開昭61-31288(2)

の厚さが30na~600nm であることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の光情報記録组体。

- (8) 基体上に情報記録材料層、高融点半金属層が順次接層されてなる2層構成の単位光情報 記録構成層が少なくとも1単位以上形成されてなることを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載の光情報記録组件。
- (10) 基体上に Crと SnOt の混合層、 C 層が 順次 積 層されてなる 2 層構成の光情報配線構成層が 少なくとも 1 単位以上形成されてなることを 特徴とする特許請求の範囲第 9 項記載の光情 組記録44 体。
- (11) 蓋体上に第1の高融点半金属層、情報記録 材料層、第2の高融点半金属層が順次後層されてなる3層構成の光情報記録構成層が形成 ・されてなることを特徴とする特許請求の範囲 第1項記載の光情報記録組体。
- (10) 基体上に第1のC 層, CrとSnOzの混合層, 第2のC 層が順次積層されてなる3 層構成の

光情報記録構成層が形成されてなることを特徴とする特許請求の範囲第11項記載の光情報記録担体。

3.発明の詳細な設明

本発明は、レーザー光を照射して蒸発、気化、溶験あるいは反応等により情報の記録が行なえる光情報記録組体に関するものである。

方式の光情報記録確膜としては、レーザー光の 風射時において、かかる意臓が容易に、かつ効 果的に加熱されて蒸発、気化、溶融などにより 除去される様に、薄膜材料の光の吸収係数が大 きく、融点が低く、又、熱伝導性が適当で、書 き込みに要するエネルギーが小さいこと、読み 出しS/N 比向上のため、粒界がないか、あるい は粒径が書き込みピット径に比べて十分小さい こと、島状とならず均一な膜が得られること。 長期間の安定性が高いことなどが要求される。 かかる各種要求を満たす光情報記録層として、 低融点で高い光吸収率を有し、熱伝導率が適当 な Te 被膜ないし Te を主成分とする被膜が知られ ているが、このTe系の被膜はその強い毒性が同 盥 である。これに置き換わる低雰性,低融点の 光情報記録層の材料として、BiやIn、Snなども あるが、薄く道統した均一な膜が得られにくい ためとか、熱伝導率がTeに比べて大きいとかの 理由のために良好なピットが状が得られず、 又、S/N 比が低いなどという欠点、酸化され易 く、高温高温下での安定性が低く耐久性に劣るという欠点、機械的な強度が劣るという方法を受ける方法との欠点を改良する方法との可以からSiOz 膜などの酸化物膜で挟んでサンドイッチ構造にしたり、Te, Bi, In, Saなどをサーメット化した膜にしたりすることが提案されている。しかしながら、いずれの改善方法もピット形状、耐久性の点で不充分である。

本発明は、かかる点を改良し、更に一般を受けた。 を支持性を対して、一般を対して、ののでは、ののでは、ののでは、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、ないないが、では、では、では、ないが、では、ないでは、ないが、では、ないが、では、ないが、では、ないが、できないができないが、できないができないができないができないいできないいできないができないいできないができないではないできないいできないいではないいではないいいではないいいではないではないではないいいではないいいではないいいではないいいではないいいではないいいではないいが

特開昭61-31288(3)

明において高融点半金属層という)が形成されている事を特徴とする光情報記録担体に関するものである。

以下、本発明を図面を参照しながら更に詳細に説明する。

かかる基体 1 上には情報記録材料層 2 と高融 点半金属層 3 とを所定層有する光情報記録構成 層 4 が形成されている。この情報記録材料層 2 としては金属と酸化物の複合層が使用される。

若干の変化が起きている可能性があるが、少なくとも現在の書込パワーレベル(~10mW)では 劇次的変化である。

(a) 高融点半金属層の厚さを適当な範囲に選べ は、その反射防止効果により、レーザー被 長での光情報記録構成層の反射率を低減さ せることができ、それによって書き込み感 皮を大巾に向上させることができる。

この複合層の酸化物としては、いくつかの異 なった酸化状態が存在し得るSnO2。Fe 2Os。 Sb₂O₅ . NnO₂ , Y₂O₅ 、又はこれらの少なくと も2種以上を組合せたもの、又はこれらの金属 酸化物を1種以上含むものが使用できる。又、 上記複合形の金属としては、層にレーザー光の 吸収能を持たせるという点で、Cr. Mg. Ti. Zr, V. Nb. Ta. Ao, W. An, Fa. Co. Ni. Cu. Ag, An, Zn, Al, la, Sn, Pb, Sb 及び Bi か らなる金属の中から選ばれた1つの金属、又は 上記金属の少なくとも1つ以上を含む合金が使 用できる。本発明においては情報記憶材料度2 の少なくとも一方の面にC(炭素) 層、Si(シリ コン) 層、又、B(ポロン) 層より選ばれる高融 点半金属層3が形成される。本発明における光 情報記録構成層4のピット形成機構としては、 第3回に示したレーザー光の照射によって酸化' 物層が他の酸化状態に変化し、その原発生され るガスによって高融点半金属層が塑性変形を起 すという現象が主である。当然ながら記録層に

- (b) レーザー照射によってガスを発生させる物質として、他に有機物が考えられるが、本発明のように酸化物を使用した方が長期的な耐久性で優れている、又、本発明のようにすべて無機物で構成した方が生産過程も簡便化できコスト上有利である。
 - (c) Cr, Ti, Zr, などの金属単体では、Teに比べて熱伝導率が大きく、書き込み感度も非常に低いが、酸化物と組み合せることにより、熱伝導率や無容量の調整を行なうことができる。

本発明における情報記録材料暦2の厚みは、レーザー書き込みにおける感度、記録部の大きさ、耐久性などから決定されるが、例えば20mm~400mm、好ましくは40mm~250mmの範囲が選出がある。又、C、Si、B等の高融点半金属層3の厚みは、やはり感度、耐久性などから決てもれるが、用いられるレーザーの被長によってもれるが、用いられるレーザーの被長によってもなり、その被長での反射率がなるべく小さくなるような腹厚が選ばれる。その範囲は10mm~

200ns 、好まじくは20ns~600ns の範囲が適当である。従って、情報記録材料層 2 と高融点半金属層 3 とが組み合わされた光情報記録構成層 4 の厚みは30ns~600ns 、 奸ましくは60ns~350ns の範囲が適当である。

本免明における情報記録材料層 2 は、第4図における情報記録材料層 2 は、第4図においたように酸化物中に金属を分数図にに示いても良いし、又、第5図にに示いたように酸化物層と金属層の厚みをそれでれる。50mmにして、多層膜化してなる形態のでは、後者の場合によい。なお、後者のほどないのなら、後者の方がそれぞれの蒸発器を独自にコントロールでき、生産上有利である。

本免明においては、第1図に示したように情報記録材料 層3の上に単に高融点半金属層3を 技層した2層構成の光情報記録構成層4にして もよいし、又、第2図に示すように情報記録材料層2を高融点半金属層3によりサンドイッチ 構造状に挟んだ3層構成の光情報記録構成層4 高融点半金属層/記錄材料層/高融点半金属 層/熱絶縁層/反射層/基体(例えば、C 層 /CrとSnO2の複合層/C 層/熱絶線層/A1層 /基体)

の様な5層の層構成を有する光情報記銭坦体と

して、光情報記録構成層側から書き込み、終み出しをすることも可能である。又、基体側からの習き込み、読み出しを行なうために、

反射層/熱絶線層/高融点半金属層/記録材料層/高融点半金属層/基体(例えば、ALE /熟絶錄層/C 層/CrとSnO₂の複合層/C 層 /基体)

の様な 5 層の構成を有する光情報記録担体とすることもできる。

本発明において、情報記録層及び高触点半金 風層を基体上に形成する方法としては、特に限 定されるものではなく、各種真空蒸着法、各種 スパッタリング法、各種イオンプレーティング 法など種々の被膜形成方法が利用できる。

以下、本発明の実施例について説明する。

実施例

・表面平滑性に優れている円形フロートガラス 基体(直径:85mm、板厚:2mm)を用意し、酸化 セリウムで表面を研摩した後、市販の中性洗剤 でガーゼ洗除し、水道木、蒸留水、エタノール

の職で灌ぎを充分に行ない、窒素乾燥させた。 この基体10を第6図に示したスパッター装置11 内の回転する基体支持部材12に取り付けた。ス パッター・ターゲットとしては、ステンレス製 の皿に入れたカーボンのターゲット13、18、ス テンレス製の型に入れたクロムのターゲット15 と、ステンレス製の皿に入れた酸化スズのター ゲット16を用いた、各層の形成にあたっては、 まず基体支持部12をシャッター14の上にセット し、 真空槽 15内 を 10-7 Torr台まで排気し、 その 後、高純度アルゴンガスを導入し、 3×10-3 Torrの圧力にコントロールした。C を充分にプ シスパッターした後、基体10を回転させながら シャッター14を開き、コーテングを開始した。 ターゲット13に印加する電力はC 層の厚みが 200 人程度になるように調整した。次に基体支 特部12をシャッター17に上に移動、CrとSnOzを 充分にプレスした後、基体10を回転させながら シャッター17を開き、CrとSnOzを交互に何層に も積層させた。ターゲット15、16に印加する電

消開昭61-31288(5)

力 ぼで T 層 の 1 層 の 厚 み が 1 0 A 程度 、 Sn Oz 層 の 1 活の厚みが20A程度になるように調整した。 最 技に基体支持部12をシャッター19の上に移動 し、最初と同様にCを充分プレスパッターした 技、基体10を回転せさながらシャッター18を開 き、コーティングを行なった。ターゲット18に 印加する電力はC 層の厚みがやはり200 人程度 になるように調整した。この様にして得られた 3 層構成膜 (C/CrとSaOz複合膜/C) の全体の厚 みは2000点、 He-Neの波長付近における反射虫 は23%、吸収率は89%であった。この光情報記 録返体に He-Neレーザーで書き込み評価を行 なったところ、形状が良好の記録パターンが得 られた(者き込みパワー 8mW)。又、このサン ブルを80℃85% RHの高温多程雰囲気中に1週間 放置しても、全く変化は認められず、分光特性 もほとんど変化しなかった。

安施例 2

実施例1と同様に基体10を洗券・乾燥し、実施例1と同様にC/CrとSnOzの複合膜/Cの3層構

した後、基体10を回転させながらシャッター17 を開き、CrとSaOzを交互に何層にも積層させ た。ターゲット15、18に印加する電力はCr層の 1 層の厚みが10 A 程度、SnOz 層の1 層の厚みが 20人程度になるように調整した。次に基体支持 部12をシャッター19の上に移動し、C を充分に プレスパッターした技、基体10を回転させなが **らシャッター18を閉き、コーティングを行なっ** た。ターゲット18に印加する電力はC層の厚 みが200 入程度になるように調整した。この 様にして得られた2層構成膜の全体の厚みは 1835 A、 He・Neの 波長付近における反射率は 22%、吸収率は74%であった。この光情報記録 坦体に実施例1と同様に書き込み評価を行なっ た所、度好の記録パターンが得られ、80℃85% RHの高温を想象研集中に1週間放置しても、全 く変化は認められなかった。

实施例 4

Crのターゲットのかわりに2rのターゲットを用い、実施例1と全同じ手順に従って3層構成膜

成膜を作成した。但し、四個のC 層をつける際に印加する電力は実施例1の場合と全く同じにし、コーティング時間を半分にしてC 層の厚外が100 及程度になるようにした。この様にしてで移られた3 層構成膜の全体の厚みは1825 A、 Re-Ne の被長付近における反射率は28%、吸収率は80%であった。この光情報記録型体に1 場所を行なったた(1 事 さ 込みがの高温多温雰囲気中に1 週間放置しても、全く変化は認められず、分光特性もほとんど変化しなかった。

安 統 例 3

実施例 1 と同様に基体10を洗浄・乾燥し、基体支持部12に取り付け、この基体支持部12をシャッター17の上にセットし、真空槽15内を10-7 Torr台まで排気し、その後高純度アルゴンガスを導入し、3 × 10-3 Torrの圧力にコントロールした。Crと SnOz を充分にプレスパッター

(C/2 r と S n 0 t の複合階/C) を作成した。膜の全体の厚みは、2575 A で He-Neの扱長付近における反射率は18%、吸収率は81%であった。この光情報記録単体に実施例1、2、3 と同様に書き込み評価を行なった所、良好の記録パターンが得られ、耐久性もほとんど問題なかった。

実施例 1 ~ 4 で得られた試料のテストの結果を 装 1 に示す。

表 1

		吸 収 率 (He-Neレーザ 一披長付近)	記録パターン 形状 (書き込 みパワー8mW)	耐久性 (80°C95%RH 1週間)
1	実施例 1 により得 られるサンブル	6 9 %	良好	変化なし
2	実施例2により得 られるサンプル	60%	良好	変化なし
3	実施例3により得 られるサンプル	7 4 %	良好	変化なし
4	実施例4により得 られるサンプル	81%	良好	変化なし
5	比較例(Te単層) (厚さ:70nm)	4 5 %	良好	変化あり

以上の様に、本発明の光情報記録組体は、 シーザー光の照射時の光情報記録構成層の光吸 収率が高く、書き込みに要するエネルギーが小 さく、又容き込みが容易であり、記録パターン 形状も良好で、耐久性も優れており、毒性もな いという使れた利点を持っている。

4,図面の簡単な説明

第1~3図は、本発明に係る光情報記録退体 の一部横断面図を示したものであり、第4、5 図は本発明に係る光情報記録退体の情報記録材 料層の一部機断面図を示したものであり、第6 図は本発明に係る光情報記録迫体を製造するた めの装置の概略図である。

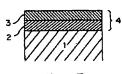
1:基体,

2 : 情報記録材料層,

3:高舱点半金属层。4:光情報記錄構成層。

5 : 光情報記録組体

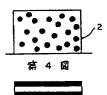
元梅以治外1 編譯 代理人



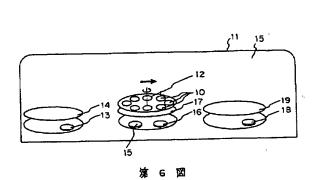




特開昭61-31288(6) 第 2 図



第 5 図



-458-